

## **REALIZZAZIONE SISTEMI ED IMPIANTI con il concorso dei progettisti e imprese installatrici 001**

### **1. Strutturazione CENTRALE TERMICA**

Unità residenziale in un recupero edilizio ristrutturato con il riporto in Classe B.

L'edificio si estende su un piano con un vasto soppalco per una superficie complessiva calpestabile di 250 m<sup>2</sup>

Predisposizione per il riscaldamento degli ambienti.

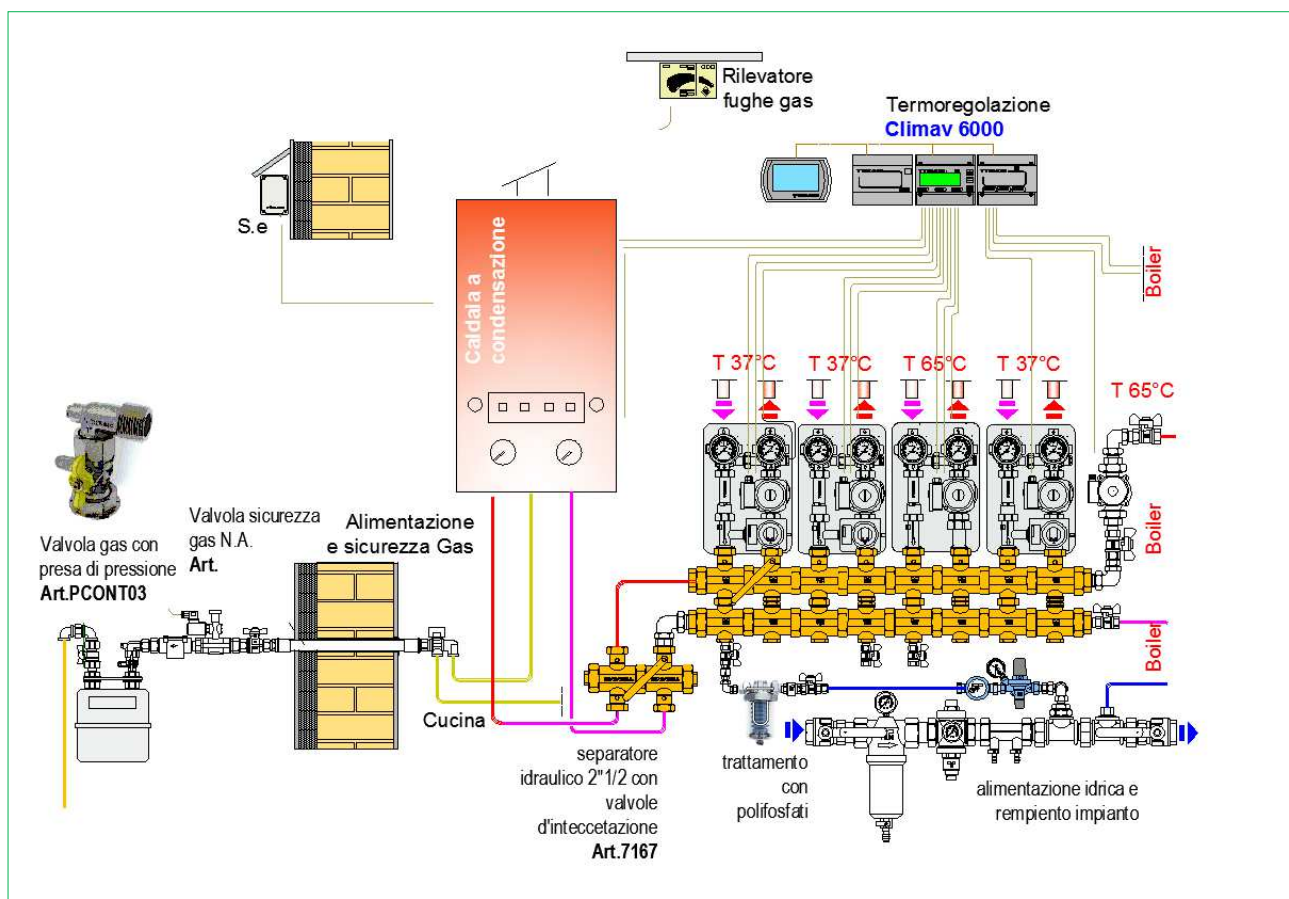
Composizione del sistema energetico ubicato in un locale tecnico.



*Impresa Termoidraulica Mazzucchelli Verona*

La strutturazione della centrale termica è evidenziata nel costruttivo riportato nella Fig.1

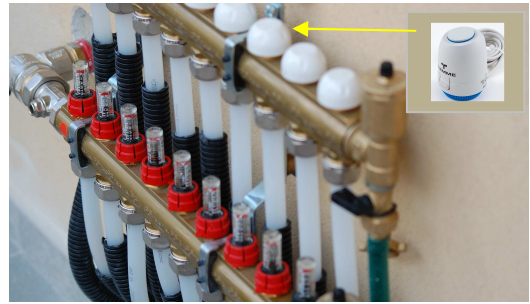
- Alimentazione energetica a gas Metano per una potenzialità complessiva di 35 kW
- Collettore modulare di Ottone complanare unidirezionale
- Gruppi di rilancio con valvole miscelatrici e pompe a velocità variabile a pressione costante per il sistema radiante al piano soppalco
- Gruppo di rilancio per il riscaldamento box e laboratorio nel sistema bitubo (termosifoni) con pompa a 3 velocità
- Pompa di alimentazione boiler 300L produzione ACS con priorità al riscaldamento ambienti.
- Termoregolazione di centrale programmazione e controllo con componenti **CLIVAV 6000**



## 2. Strutturazione COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE

### A-Pannelli radianti:

-Collettori semplici con flussimetri per la regolazione e controllo della portata. Bilanciamento del sistema di distribuzione da [www.ctenergia.it](http://www.ctenergia.it) da Faq.889.2  
 -Termoregolazione con termostati elettronici a onde radio touch screen **Art.4601**; centralina ricevente **Art4612** con relè di comando valvole elettrotermiche poste sul ritorno delle vie di distribuzione

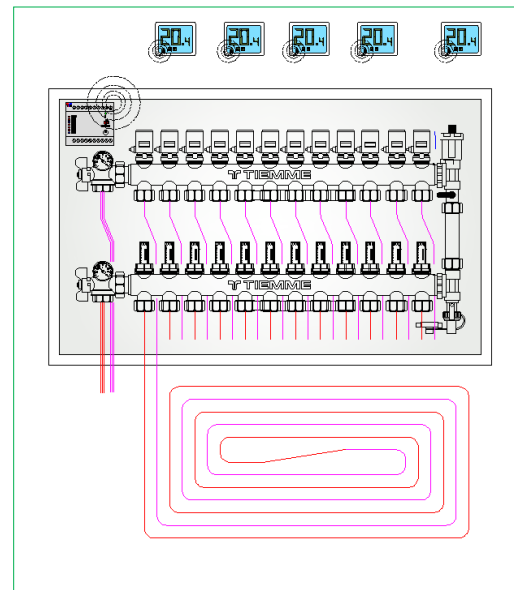


collettore semplice con comandi elettrotermici **Art.9567** pilotati da termostati a onde radio

### B- Distribuzione bitubo:

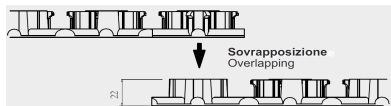
Comprendente collettore complanare **Art.1908** e corpi scaldanti con kit termostatici comprendente valvola termo statizzabile con sensore termostatico don prerogolazione e detentore **Art.3332HKIT**

descrizione	1	2	3	4	5	6
Kv m3/h Δp 1bar	0,09	0,14	0,2	0,3	0,55	0,8
L/h V=0,5m/s	10,8	16,8	24	36	66	96
kcal/h ΔT 15°C	162	252	360	540	990	1440
W	187.92	292.32	417.6	626.4	1148.4	1670.4



## 3- Strutturazione pannelli radianti nel sistema ribassato:

Realizzazione con pannelli termoformati bugnati in polistirene compresso senza isolamento poggiate su pavimento esistente in marmette di grigliato prelevigato. Spessore in soli 22 mm di ingombro; provvisto di rilievi per il bloccaggio del tubo Ø 16x2 (passo 50 mm e multipli). Incastri laterali bugna su bugna per una posa rapida. Struttura forata per l'annegamento del massetto autolivellante. Retro autoadesivo.



Struttura di posa ambiente abitativo con getto autolivellante conglomerato cementizio



Struttura di posa del soppalco